



DIAMOND[®]

CHAIN COMPANY

Estudio de caso: Fabricación de hormigón

PROBLEMA:

Desgaste prematuro de la cadena

OBJETIVO:

Reducir costos y prolongar la vida útil de la cadena

SOLUCIÓN:

Reemplazar la cadena actual por una cadena de la serie Diamond

AHORRO DE COSTOS:

Ahorro de US\$6500 después de un año. Más de US\$33 000 en cinco años.

Desafío:

Un importante fabricante de productos de hormigón elabora bloques de hormigón a razón de aproximadamente 1 667 bloques por hora. Dado que la rentabilidad depende no solo de la calidad, sino también de la continuidad de las operaciones, la empresa utiliza equipos confiables.

El ambiente del área de fabricación contiene una alta concentración de suciedad y gravilla de hormigón, por eso la cadena que usaba la empresa en su apiladora de lozas y en sus máquinas distribuidoras de palets se estiraban y desgastaban demasiado rápido. Esto impulsó a la empresa a buscar "una cadena de calidad que fuera confiable y de gran durabilidad".

Opciones:

El Gerente de planta de esta división de Productos de hormigón evaluó varias opciones de cadenas, desde las económicas hasta la cadena de rodillos de alto rendimiento de la serie Diamond, reconocida en la industria por su confiabilidad y durabilidad superiores.

Para determinar qué producto ofrecía las mayores ventajas generales, el gerente comenzó por cuantificar los costos asociados a cada instancia de reemplazo de una cadena:

- La empresa produce aproximadamente 1667 bloques por hora. A un precio minorista de US\$1,79 por bloque, el costo del tiempo improductivo asciende a US\$2985 por hora.
- Los costos de mano de obra para reemplazar la cadena equivalen a doce horas hombre a US\$120/hora, lo que totaliza un gasto de \$1440.
- Por consiguiente, el posible gasto total del tiempo de inactividad para cada instancia de reemplazo de una cadena asciende a \$4425.

Dados los elevados costos asociados al tiempo de inactividad por reemplazo de las cadenas, se determinó que comprar la cadena de la mejor calidad sería lo más ventajoso para la empresa a largo plazo.

Solución

Al evaluar las opciones de productos posibles, la empresa comparó las cadenas de rodillos remachadas ANSI 80 y 100 de la serie Diamond de Diamond Chain con la marca menos cara de nivel intermedio que usaban. En la calculadora de retorno de la inversión (ROI) de Diamond Chain, la serie Diamond demostró que podía preverse una extensión mínima de un 50 % en la vida útil de la cadena respecto de su cadena de rodillos actual.

Resultado

El resultado de adoptar la cadena de rodillos de la serie Diamond fue un incremento en el tiempo productivo de la maquinaria superior al 50 % proyectado, lo que disminuyó considerablemente el tiempo de inactividad y los costos de mano de obra. Esta empresa ahorró más de US\$6500 el primer año después del reemplazo y se calcula que ahorrará hasta US\$33 000 en cinco años.



Escanee el código QR para obtener más información sobre el desempeño de la cadena Diamond.



Escanee el código QR para obtener más información sobre la cadena con aditamentos.

DIAMOND